

PRESS

VOL.07
2013年12月発行

PRESS

ウィークラブ工業会 会報誌
【プレス】 Vol.07 2013.Dec.



特集 10月・11月 企業視察内容報告
制作発行：NPO法人ウィークラブ工業会事務局
〒500-0003 岐阜県大垣市三本木 6-16 TEL 0584-77-0616 FAX 0584-77-0617
URL: <http://www.weilli.info> E-Mail: support@weilli.info

特集

10月・11月

企業視察報告

訪問先企業様

新規ご入会者様ご紹介

- 株式会社 カワグチ様
- 株式会社 ダイアン様

求人案内

コラム

- ・消費税の転嫁対策
- ・事業者が出来る行為、出来ない行為
- ・「心理学」健全な生活を送るために心がける事

PICK UP オススメ書籍&アプリ

MITSUBISHI
三菱電機
Changes for the Better

家庭から宇宙まで、エコチェンジ。 eco Changes

ファイバで無限の可能性へ。



ファイバレーザ発振器の搭載で加工時間を大幅短縮!!
さらなる省エネ・高品質加工の三菱レーザ加工機。

High-Speed

独自の発振器高速制御(MHC-L)機能を搭載し、軸の停止時間をゼロへ。ファイバレーザの高集光特性を最大限発揮する新開発の加工ヘッド搭載で、薄板加工時間を短縮。

Ecology

三菱のNC、駆動機器と、ファイバレーザ発振器との融合によりさらにエコへ。ecoモード(停止時に段階的に各機能を停止させる)搭載で、待機時電力消費量を最小レベルに。

High-Quality

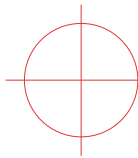
レーザ出力制御機能の搭載により、レーザ出力をきめ細やかにコントロール。ファイバレーザ加工機専用の軽量加工ヘッドと、新軌跡制御の搭載により軌跡精度を向上。

三菱ファイバ[二次元]レーザ加工機 NX-F

www.MitsubishiElectric.co.jp/fa

〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3 東京ビル 三菱電機株式会社 産業メカトロニクス事業部 TEL.03-3218-6560

三菱電機株式会社



Contents

Weilli Club Magazin **PRESS**

25	22	22 18	16	14 12	10 08 06 04
編集後記	PICKUP: オススメ書籍&アプリ	消費税の転嫁対策〜事業者ができる行為、できない行為 「心理学」 健全な生活を送るために心がける事	コラム	株式会社 カワグチ様 株式会社 ダイアン様	株式会社 羽咋工業様 トルンプ株式会社様 アートビームグループ様 株式会社 カワグチ様
			求人案内	新規ご入会者様 企業紹介	

02 10月・11月 企業視察

▼特集ページ

―プロジェクトのゴールをしっかりと把握していることが大切です。目の前の作業を全力でこなし、いくような仕事の仕方では、いつか本来の目標を見失い、思った以上にロスが多くなるでしょう。無駄をできるだけ削ぎ落とし、本来の目的に最短距離で向かうべく手帳の上でシミュレーションします。

山西健一郎(三菱電機社長)

―行動は大切ですが、ものごとを深く考えなくてもよいと思っている人も多いのではないのでしょうか。しかし、周りに飛び交う情報が多ければ多いほど、本当は考えなくてはいけません。取捨選択した上で、更に答えを探るべく深考する事が求められている時代なのだと思います。

小林陽太郎(富士ゼロックス元取締役会長)

―平日の昼間、じっくり考える時間はほとんどありません。かといって「今日は考える日だからスケジュールを空けておきました」と言われても考えられるものでもない。思考を追い込んで行つて、最後の決断というのは5分あればできる話です。そこにたどり着くまで断続的に考え続けているのであつて、「考える時間」をつくつて考えているわけではありません。

宮内義彦(オリックスグループ会長)

―社外に対しても「おかしい」と思った感覚を大切にしたいことで救われたことがあります。株式上場はそのひとつかもしれません。「おかしい」と感じたことは、決して妥協してはいけません。

深田純子(ステラケミファ社長)

―指示したことが実行されているかは、現場に足を運ばなければわかりません。また、実行されていないとすれば、それは指示の仕方の問題なのか、現場を担当する人数の問題なのか、あるいは予算の問題なのか、といったことも現場に足を運ばなければわかりません。わからなければ、手の打ちようがありません。

澤田秀雄(ハウステンボス株式会社社長)

―リーダーに不可欠な能力のひとつに「メタ認知能力」があります。これは、自分の思考や行動を「メタ(高次)」の視点から俯瞰的に捉える能力のことです。メタ認知能力の高い人は、なにか問題が起きたときにも右往左往せず、「そもそも、なぜこの問題が起きたのか」という視点から解決を図ります。このため集団の中にとくと、自然とリーダー的な役割を果たすことになるのです。

植木理恵(心理学者、臨床心理士)

―今日の成熟市場を生き抜くためには、サービスという付加価値の向上が欠かせません。業種を問わず、経営課題としてサービスが大きくクローズアップされています。

中村 裕(ロイヤルパークホテル社長・会長)

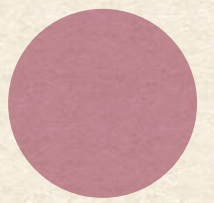
―「Aを立てたらBは立たない」と言ってしまったら、それに続く言葉は、「仕方がないからどちらかを諦めよう」です。思考停止とはそういう状態です。ものごとはここで止まってしまう。しかし、「AとBの両方を立たせるにはどうすればいいか」という発想をすれば、必ずいい解決策が出てくるものです。

大西 賢(日本航空(JAL) 会長)



言行録

実業家・著名人が残した名言集





10/4

アートビームグループ様 訪問

東京都八王子市

翌日は、東京都八王子市にある、アートビームグループ様に訪問しました。超精密な放電・板金加工をはじめ、研究内容など詳しくご説明をいただきました。

▶詳細は8・9ページ



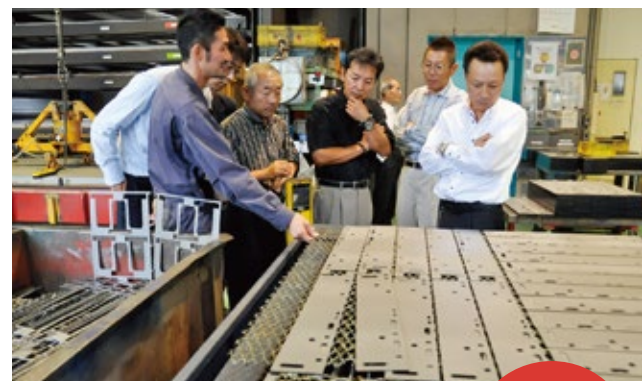
10/3

株式会社 羽咋工業様 訪問

神奈川県横浜市

初日の訪問先は、神奈川県横浜市にある、羽咋工業様へ訪問しました。現場で独自の工夫をしておられ、とても興味深かったです。

▶詳細は4・5ページ



11/28

株式会社 カワグチ様 訪問

愛知県春日井市

11月28日は、愛知県春日井市の株式会社カワグチ様へ訪問しました。社内の自動化についてや、職人制度などをご説明頂きました。

▶詳細は10・11ページ



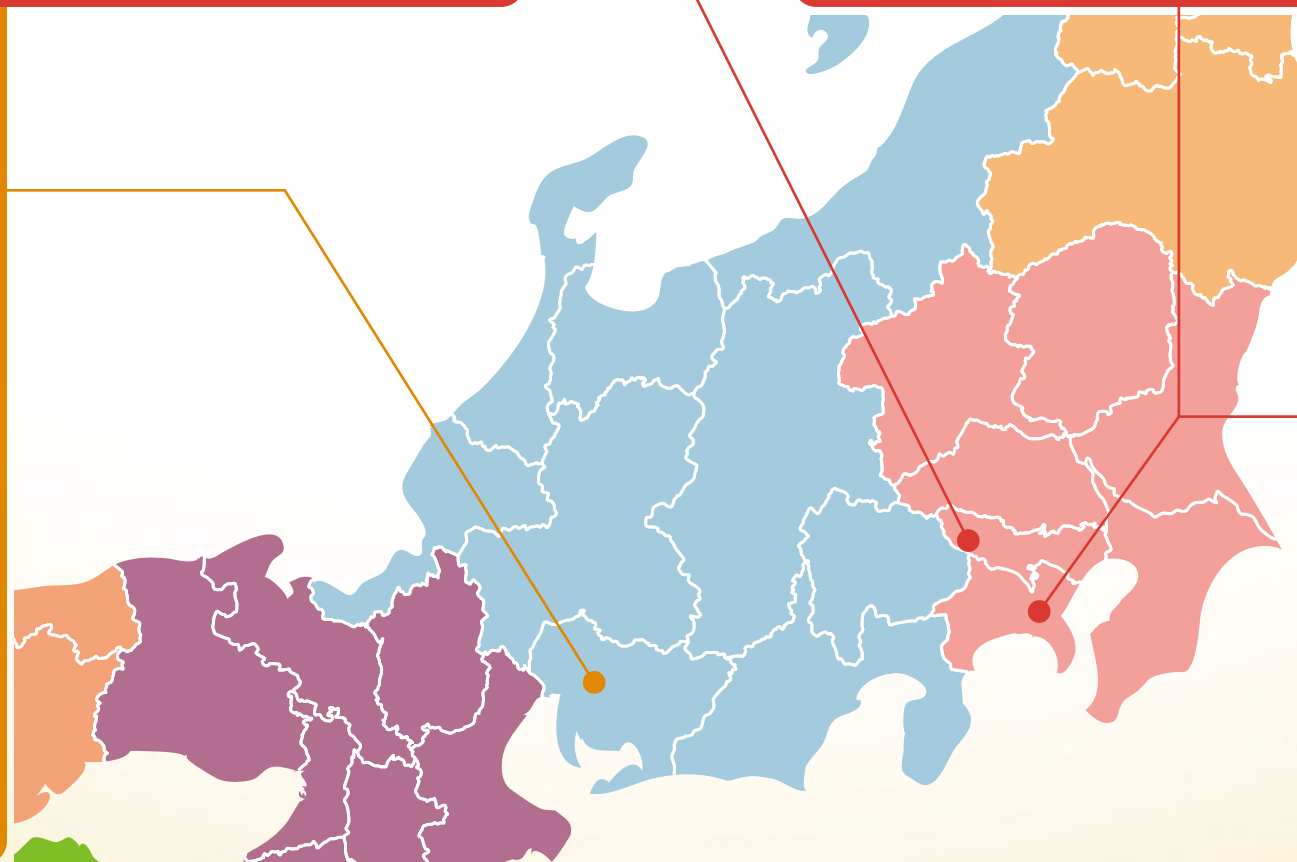
10/3

トルンプ株式会社 様 訪問

神奈川県横浜市ジャーマン・インダストリー・パーク内

ジャーマン・インダストリー・パーク内にある、トルンプ様のショールームにお邪魔しました。最新の工作機械を説明を交えながら紹介していただきました。

▶詳細は6・7ページ



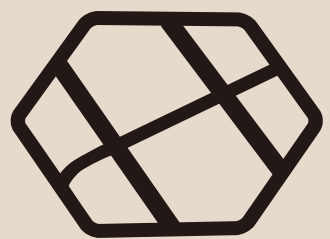


▲ 手製の歪み取り機

10/3 (水)
訪問

株式会社羽咋工業様

使いますし、何でもできるように
なってきたのが今の結果です。



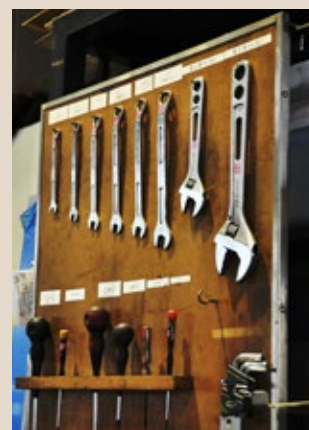
◀ 羽咋工業様の
ロゴには
「も」の字が
描かれている。

弊社は独立当時製缶から始めて
いて、30年前にコマツのレーザー
加工機を導入してから、徐々に薄
板もやるようになり、現在は精密
板金、製缶、板金を行っています。
主な事業内容は、道路工事など
で夜間ライトを照らしている投光器
の部品を作らせて頂いています。
地震や災害が起きて、土木関係の
投光器が必要になるんですが、そ
れを繰り返している状態です。今
現在忙しいですが「我々がやって
いる仕事は人助けになっているん
だ」という気持ちでやろうと話
をしています。

20年前に社員の皆さんには、「多
能工たれ」という目標を掲げ、今
に至るまでに柔軟な生産体制を築
いてきました。弊社のロゴマーク
のHの中に「も」の字を書いてい
るんです。あれ「も」これ「も」
できるような工場になろうね、職
人になろうね、という私のこだわ
りです。結果、皆が努力してくれて、
溶接工に入った方でも、加工機も

—溶接の技術がすごいんですね。
私がおもとと溶接工なんです、
自分が溶接を上手ではない分、他
に求めていくうちに社員が上手に
なってきました。溶接もアーク溶
接、半自動溶接、アルゴン溶接、
TIG、YAG、また種別は違
いますがロウ付けなどをやっていま
す。

その後、工場内を見学させて
いただきました。作業に関わる箇
所で独自に工夫されている様子を
拝見することができました。ありが
とうございました。



▲ 道具も置き場所を決め、
キッチンと整理されている



Company Profile

設 立	昭和47年5月
所在地	神奈川県横浜市緑区白山1-17-3
T E L	045-934-2121
U R L	http://www.hakui-laser.com
事業内容	建設機器の部品・各種筐体・ バルブ関連のアッセンブリー等の 各種金属加工・投光器の部品





10/3 (水)
訪問

▲ 3次元シミュレーションを操作パネルで行う

▲ TruLaser 5030 Bright Line fiber(ブライトラインファイバー)。最大加工板厚 / 軟鋼 : 25ミリ、ステンレス : 25ミリ、アルミ : 25ミリ

トルンプ株式会社様

羽咋工業様へ企業見学に行った後、ジャーマン・パークにある、トルンプ様のショールームへお邪魔しました。こちらでは、最新の複合機、ベンダー、レーザー溶接機、ディスクレーザ(ファイバー伝送式レーザ)の説明をしていただきました。

最新のベンドマシンは、難加工の曲げもプログラムに基づき、シミュレーション表示し、誰にでも簡単に行えるシステムです。角度センサがついており、目的の角度に正確に曲げるための補正を行う



▲ 金型に手を挟まない安全な設計

ため、試し曲げや人の手による微調整も必要がなく、生産性がある仕組みになっています。また、事故防止のため、パンチ先端を保護するレーザー光に作業者の手が触れるとセンサーが作動し、金型が降りてこないよう自動でストップします。

様々な加工機のデモンストレーションを拝見させていただきました。ありがとうございました。



▲ レーザ切断とレーザー溶接を同時に行えるレーザー溶接ロボットシステム。(写真はSPHC板厚6.0ミリのレーザー切断)



▲ 高い精度が必要な曲げもシミュレーションに基づき簡単に行える

Company Profile

設立 昭和52年11月

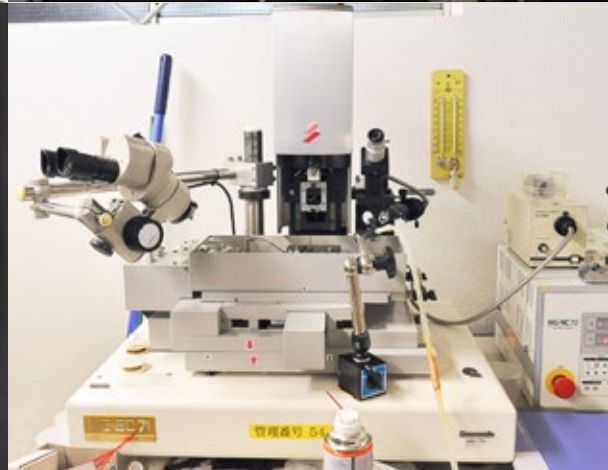
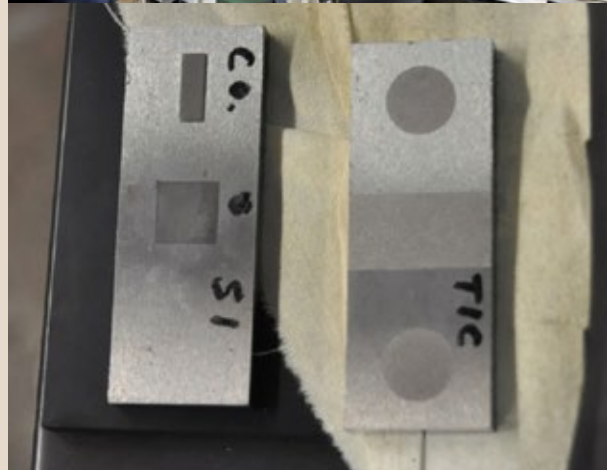
所在地 神奈川県横浜市緑区白山1-18-2

T E L 045-931-5710

U R L <http://www.jp.trumpf.com>

事業内容 工作機械・レーザー発振器、電動工具・医療用製品などの製造・販売。
レーザー技術・エレクトロニクスの
コンサルティング・システムソリューション





10/4 (金)
訪問

アートビームグループ様

弊社の会社組織は、大きく分けてアートビーム有限会社とアートビーム株式会社の2つの組織があり、アートビームグループとして成り立っております。

各事業内容は、有限会社社が精密試作板金加工で、主にプリンターやコピー機等のOA機器の試作部品加工で量産加工は行っておりません。

特にニーズが多く得意としている加工が、絞りの多い難加工、コピー機やプリンターの画質に直接影響する心臓部分に近い部品や寸法精度の大変厳しい部品加工を得意としており、その技術を用いてメーカーによって筐体まで組み



ある機材に部分的にTic（チタン）、Si（シリカ）をコーティング出来、素材表面の改質が可能です。

その他、超微細電加工機の国内販売、メンテナンなども手がけております。

今後は、ガラス自体に導電性を



▲ AT-21の表面処理例

上げ納めております。その他、超微細放電加工も行っており、最少径で5 μ mの穴加工、形状加工等も行っております。

アートビーム株式会社の主な事業内容は、新製品の研究開発を中心に、クロムを全く含まない化成皮膜処理剤AT-21の製造販売やMSコーティング加工を行っております。AT-21は主成分にタンニン酸等、自然環境に近い薬剤を使用し、三価クロムメッキの代替になる環境に優しい化成皮膜処理剤（メッキ溶液）です。

MSコーティングは、通電性の



▲ 20ミクロン～30ミクロンの穴を開けるために超微細放電加工機で加工を行う

Company Profile

設立 平成元年4月

所在地 東京都八王子市中野山王1-6-6

T E L 042-622-7380

U R L <http://www.artbeam.co.jp>

事業内容 開発品の設計・試作加工・超微細放電加工・
レーザー加工・レーザー溶接加工・
プラスチックマスター・注型・
プラスチック簡易型・精密板金加工



持つNTAガラス、汚泥や船のパラスト水の処理に期待出来る高速凝集剤の販売やナノ分散技術にも分野を広げ、今までに無い新しい技術で世の中のニーズに对应して行きます。

その後、工場内を見学させていただきました。所狭しと様々な設備が置かれており、興味深々で拝見させていただきました。ありがとうございました。

■ 会社概要

【本社・工場】
〒486-0953 愛知県春日井市御幸町1-4-8
TEL. 0568-31-6878 / FAX. 0568-33-3605
【名古屋営業所】
〒462-0013 愛知県名古屋市中区東味蔵3-903
URL http://www.kawaguti.co.jp/
代表取締役 川口 睦己
資本金 3,000万円
創 業 昭和35年1月
社員数 45名

■ 業務内容

レーザー、タレットパンチプレス加工
トータルシステムベンダー加工
アルゴン自動溶接加工
ステンレス製品、精密板金加工
ATM機構部および筐体関係
パチスロ関係部品および筐体ステンレス加工
焼肉ロースター製造、全各号に附帯する一切の業務



■ 沿革

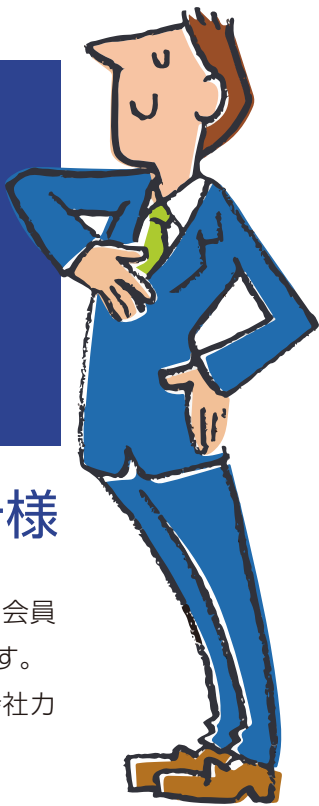
昭和35年 1月	名古屋市南区江戸町に於いて、個人経営にて開業する。主に下請工場として、ホテル・レストラン・学校給食等の厨房設備板金加工を着手する。
昭和38年10月	愛知県春日井市味美白山町に工場建設し、移転する。
昭和40年 8月	資本金200万円にて、株式会社川口厨器製作所を設立、同時に個人営業を継承する。
昭和42年 5月	資本金を350万円に増資する。
昭和44年 1月	現在地に工場・事務所を完成し、移転と同時に本社を移す(敷地1,023㎡、建物延1,027㎡)。
昭和44年10月	資本金800万円に増資する。
昭和46年 6月	資本金1,200万円に増資する。
昭和46年 7月	工場北隣地に、倉庫3棟(1,000㎡)駐車場完成。
昭和47年11月	優良申告法人として小牧税務署より表敬を受ける。
昭和49年 9月	工場西隣地に工場増設予定地820㎡購入。
昭和51年 7月	資本金2,000万円に増資する。
昭和56年 4月	資本金3,000万円に増資する。
昭和58年 4月	NC制御による、タレットパンチプレス導入。技術部門充実・省力化の為、独自のソフト開発によるコンピューターシステムを導入。
昭和58年 6月	優良申告法人として小牧税務署より再表敬を受ける。
昭和62年12月	工場433㎡、社員食堂45㎡増設する。
平成 元年 8月	社名を株式会社カワグチに変更すると共に、多様化するニーズに応える為、業務拡大をする。
平成 2年	(株)中部日立エレクトリックと取引開始と同時に精密部門を設立する。
平成10年 5月	精密部門強化のため、新社屋完成する。

新規
ご入会者様

企業紹介①

株式会社カワグチ様

この度、新規ご入会頂きました、会員様の企業紹介をさせていただきます。
まずは、愛知県春日井市の株式会社カワグチ様です。



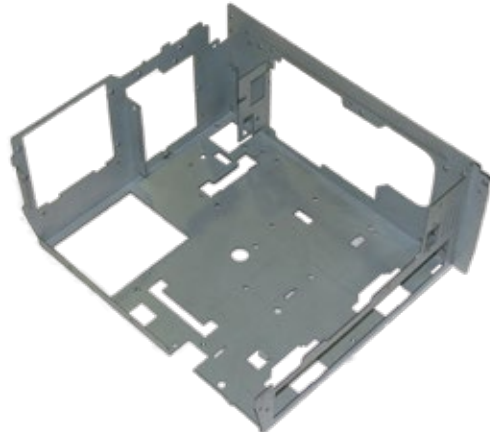
匠の精神と
新たな技術への挑戦

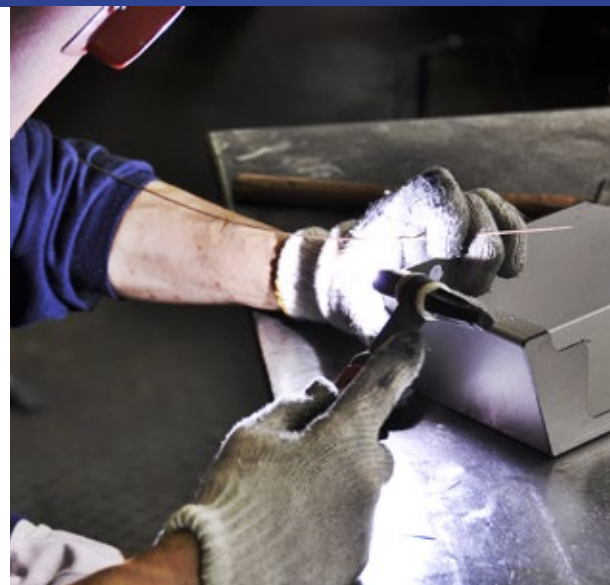
創業当時、ステンレス製品の製造からスタートし、精密な多種多様の商品製造まで、妥協をしない「匠」の精神で今日至るまで技術を磨いてきました。
更には新たな技術を目指し、挑戦し続け、株式会社カワグチはモノづくりを通じて、社会やお客様に「喜ばれるモノを作る」そしてチャレンジ精神を持って「難しいモノに挑戦する」を理念とし、日々取り組んでいます。これまで、どこにもできなかった難しい製品でも「必ず出来る」という信念を持ち、やり抜く粘り強さを持って励んでいます。
近年、あらゆるシーンにおいて高度化、多様化、複雑化してきています。この21世紀の時代に対応すべく、カワグチは、製品を通して、真のシートメタルプランナーであり続けたいと考えています。
また、高品位の製品を提供するために、ISO9001を保持し、

更なる顧客満足度の向上、ならびに環境配慮への取り組みに対し、企業努力を重ねています。

洗練した製品を生み出す

私共は、創業以来ステンレス製品の製造から始まったことで、製造工程と仕上げによる質感に「こだわり」をもってモノづくりを追求してきました。現在も変わらない「こだわり」をもって精密板金からアセンブリ製品まで幅広いモノづくりに挑戦していきます。





会社概要

【本社工場】
〒503-0841 岐阜県大垣市平町376
TEL.0584-74-3505 / FAX.0584-75-0418
URL <http://www.daian-og.co.jp>
代表取締役 岡田 巧
資本金 1,000万円
創 業 昭和44年
社員数 15名

業務内容

- ・ 建築部品
- ・ 輸送用機械器具（フォークリフトキャビン）
- ・ 医療用器械機構部品
- ・ 配電盤
- ・ 工作機械カバー
- ・ 産業用機械 など

沿革

昭和44年	岡田貞雄により、大安製作所として岐阜県安八郡にて個人創業
昭和49年	大垣工場を開設
昭和54年	製缶から板金への事業内容の転換 村田機械製 CNCタレットパンチプレス W4560導入 以降、機械板金分野へシフト
平成 2年	株式会社ダイアン 設立
平成18年	トルンプレーザ加工機 TRUMATIC L3030 導入
平成20年	AMADA HDS-1303NT 導入
平成25年	エステーリンク メタルエステ 導入



新規 ご入会者様

企業紹介②

株式会社ダイアン様

この度、新規ご入会頂きました、会員様の企業紹介をさせていただきます。
次に、岐阜県大垣市の株式会社ダイアン様です。

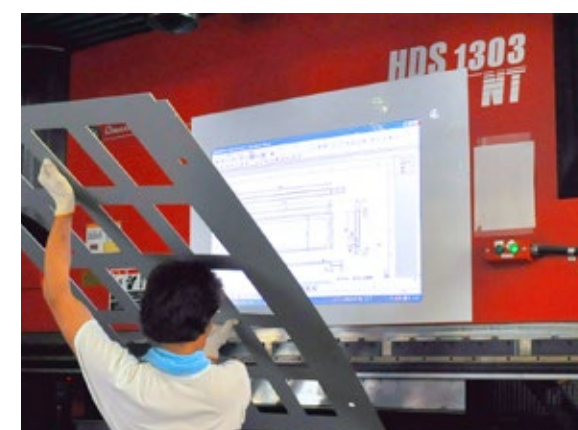


多品種少量生産の
ニーズに応えるために

弊社は、昭和44年に創業して以来、精密板金、一般板金を主体として様々な業務に取り組みできました。そして、多品種少量生産の時代となった今、お客様のニーズに対応するために最新の設備を投資し、技術の進歩に日々努めて参りました。

また、お客様のために生産コストを抑えるための提案をしながら、更なる加工スピードの向上を図り

つつ、高品質な精密板金、金属加工品の提供をさせていただいております。



より正確に、かつ
作業しやすい環境作り

社内でも、正確になおかつ作業員が作業をしやすいシステムを構築しています。数の多いアセンブリ品をより効率的にスピーディに製品を納めるために工夫しています。

勤 愛知県一宮市明地字

社 パ 派 新卒歓迎

職 原料の収集運搬・プレス作業

仕事に前向きに取り組んでくれる方を募集しています!!

【内容】 原料および産業廃棄物の収集運搬、原料等の選別作業

【勤務地】 愛知県一宮市明地字下柳之内78-1

【時間】 8:00～17:10

【休日】 週休2日制 / 会社カレンダーに基づく

【待遇】 交通費支給・制服貸与・各種保険完備

【資格】 18歳以上、普通自動車免許、大型自動車免許
玉掛け、フォークリフト、移動式クレーン等、
各種技能の資格があればなお可
大型運送業務経験のある方は優遇します。

【応募方法】
電話連絡の後、履歴書を下記住所までご送付下さい。

丸ア金属株式会社

【本社】〒494-0012 愛知県一宮市明地字下柳之内78-1
TEL.0586-63-3898 採用担当係まで

勤 岐阜県大垣市平町

社 パ 派 新卒歓迎

職 ①製造 ②事務 ④CADオペレーター

まじめにコツコツと仕事ができる方を募集しています!!

【内容】 ①製造…NCマシンの操作・溶接
②事務…製造進捗管理・伝票入力等
③CADオペレーター…板金展開/見積作成

【勤務地】 岐阜県大垣市平町376

【時間】 8:00～17:10

【休日】 会社カレンダーに基づく

【待遇】 交通費支給・制服貸与・各種保険完備

【資格】 18歳以上、普通自動車免許
その他、実務に結びつく資格は優遇します。

【応募方法】
電話連絡の後、履歴書を下記住所までご送付下さい。

株式会社ダイアン

【本社】〒503-0841 岐阜県大垣市平町376
TEL.0584-74-3505 採用担当係まで

求人情報

求人募集をしている会員企業様の
求人内容を掲載しています。

社 ……正社員
ア ……アルバイト
パ ……パート

契 ……契約社員
派 ……派遣社員
他 ……その他

勤 岐阜県大垣市三本木

社 パ 派 新卒歓迎

職 ①SE ②サポートスタッフ ③開発スタッフ

私たちと共に未来を創造していく人財を募集しています!!

【内容】 ①システム設計
②サポートスタッフ
③VB.NETを使用したシステム開発

【勤務地】 岐阜県大垣市三本木3-16-2

【時間】 9:00～18:00

【休日】 会社カレンダーに基づく

【待遇】 交通費支給・制服貸与・各種保険完備

【資格】 18歳以上、普通自動車免許
その他、実務に結びつく資格は優遇します。

【応募方法】
電話連絡の後、履歴書を下記住所までご送付下さい。

ウィリー株式会社

【本社】〒503-0813 岐阜県大垣市三本木3-16-2
TEL.0584-77-0616 採用担当係まで

勤 愛知県一宮市萩原

社 パ 派 新卒歓迎

職 溶接工、ブレーキ曲げ

元気のある方を募集しています!!

【内容】 溶接、ブレーキ(未経験でも可)

【勤務地】 〒494-0011 愛知県一宮市西萩原1312

【時間】 8:00～17:00

【休日】 週休2日制 / 会社カレンダーに基づく

【待遇】 交通費支給・制服貸与・各種保険完備

【資格】 18歳以上、普通自動車免許
その他、実務に結びつく資格は優遇します。

【応募方法】
電話連絡の後、履歴書を下記住所までご送付下さい。

浅野工業株式会社

【本社】〒494-0012 愛知県一宮市明地字中屋敷48-5
TEL.0586-68-2359 人事担当 浅野まで

勤 岐阜県羽島郡笠松町

社 パ 派 新卒歓迎

職 ①営業 ②出荷作業

コミュニケーション能力が高い方を募集しています!!

【内容】 ①営業…ルート営業および企画、マーケティング
②出荷…検品・出荷業務

【勤務地】 岐阜県羽島郡笠松町米野字野畑291-1

【時間】 8:30～17:30

【休日】 週休2日制 / 会社カレンダーに基づく

【待遇】 交通費支給・制服貸与・各種保険完備

【資格】 18歳以上、普通自動車免許
その他、実務に結びつく資格は優遇します。

【応募方法】
電話連絡の後、履歴書を下記住所までご送付下さい。

ナガラ金属株式会社

【本社】〒501-6031 岐阜県羽島郡笠松町米野字野畑291-1
TEL.058-388-5288 採用担当係まで

勤 愛知県一宮市明地

社 派 他 新卒歓迎

職 ①製造 ②事務

やりがいのあるモノづくりの仕事です。
一緒に会社を盛り上げていきましょう!!

【内容】 ①製造…NCマシンの操作・溶接
②事務…受注入力・受発注の手配・納品伝票作成

【勤務地】 愛知県一宮市明地字南古城50番地(本社)…①②
愛知県一宮市明地字東下城97番地…①

【時間】 8:00～17:00

【休日】 週休2日制 / 会社カレンダーに基づく

【待遇】 交通費支給・制服貸与・各種保険完備

【資格】 18歳以上、普通自動車免許
その他、実務に結びつく資格は優遇します。

【応募方法】
電話連絡の後、履歴書を下記住所までご送付下さい。

株式会社イズミ

【本社】〒494-0012 愛知県一宮市明地字南古城50番地
TEL.0586-69-3983 採用担当係まで

コラム 消費税の転嫁対策

事業者ができる行為、
できない行為



来年4月からの消費税率引き上げに際し、消費税の円滑・適正な転嫁ができるように、「消費税の円滑かつ適正な転嫁の確保のための消費税の転嫁を阻害する行為の是正等に関する特別措置法」（転嫁対策特別措置法）がこの春に成立し、すでに本年11月から施行されています。そこで、消費税率引き上げに際し事業者が注意すべきポイントを整理してみました。

なお、転嫁対策特別措置法は、平成29年3月31日限りで効力を失います。

1 消費税の転嫁拒否等の行為の禁止

スーパーマーケット等の大型小売店が、その立場を利用して

納入業者にに対し、商品価格への消費税率引き上げ分の転嫁を認めない場合、納入業者の経営が圧迫されてしまいます。そこで、消費税の円滑な転嫁のため、減額や買いたたき等、禁止される行為が規定されています。

(1) 法律の対象となる事業者
《特定事業者》

① 大規模小売事業者
② 特定供給事業者から継続して商品または役務の供給を受ける法人である事業者

《特定供給事業者》

① 大規模小売事業者に継続して商品または役務の供給を受ける法人である事業者
② 資本金等の額が3億円以下である事業者

③ 個人事業者等

(2) 特定事業者の遵守事項
特定事業者は、特定供給事業者に対し、以下の行為を行ってはなりません。

① 減額・買いたたき

・商品または役務の対価の額を事後的に減額することにより、消費税の転嫁を拒否すること

・商品または役務の対価の額を通常支払われる対価に比べて低く定めることにより、消費税の転嫁を拒否すること

② 購入矯正・役務の利用強制、不当な利益提供の強制

・消費税の転嫁に応じることと引き換えに商品を購入させ、または役務を利用させること

・消費税の転嫁に応じることと引き換えに金銭・役務その他の経済上の利益を提供させること

③ 税抜き価格での交渉の拒否
・商品または役務の対価にかかる交渉において消費税抜き価格を用いる旨の申出を拒むこと

④ 報復行為

2 消費税の転嫁を阻害する表示の是正に関する特別措置

(1) 制度の趣旨

特定事業者に対して、公正取引委員会、主務大臣、中小企業庁長官は、報告徴収、立入検査を行います。また、違反行為を防止または是正するために必要な指導・助言を行います。違反行為があると認められるときは、特定事業者に対して、すみやかに消費税の適正な転嫁に応じることその他必要な措置をとるよう勧告し、その旨が公表されます。

行うことを禁止します。

(2) 事業者の遵守事項

消費税の転嫁を阻害する以外の表示をしてはなりません。

① 取引の相手方に消費税を添加していない旨の表示：「消費税は転嫁していません」「消費税は当店が負担しています」等

② 取引の相手方が負担すべき消費税を対価の額から減ずる旨の表示であつて消費税との関連を明示しているもの：「消費税税率上昇分値引きします」等

③ 消費税に関連して取引の相手方に経済上の利益を提供する旨の表示であつて②に掲げる表示に準ずるもの：「消費税相当分、次回の購入に利用できるポイントを付与します」等

なお、「消費税」といった文言を含まない表現については、宣伝や広告の表示全体から消費税を意味することが客観的に明らかでなければ、禁止される表示には該当しません。ただし、「消費税」といった

文言を含まない表現であつても、「増税分3%値下げ」「税率

上げ対策、8%還元セール」など、増税や税といった言葉を使って実質的に消費税分を値引きするなどの趣旨の宣伝や広告を行うことは、通常禁止される表示に該当します。

一方、「消費税」といった文言を含む表現であつても、消費税分を値引きするなどの宣伝や

広告でなければ禁止されることはありません。例えば「毎月20日は全品5%割引セール（なお、4月1日から消費税率が8%になります）」との表示自体では直ちに禁止されるものではありません。

3 価格の表示に関する特別措置

(1) 制度の趣旨

事業者の事務負担に配慮した措置です。

(2) 価格の表示に関する特別措置

① 表示価格が税込価格であると誤認されていないための措置を講じているときに限り、税

4

消費税の転嫁および表示の方法の法定に係る共同行為に関する特別措置

公正取引委員会に届け出ることにより、事業者、事業者団体が行う転嫁カルテル及び表示カルテルは、独占禁止法の適用除外とされます。

◎ 転嫁カルテル（転嫁の方法の決定に係る共同行為）

各事業者がそれぞれ自主的に定めている本体価格に消費税額分を上乗せする決定や、消費税率引き上げ分を上乗せした結

・特定供給事業者が公正取引委員会等に転嫁拒否等の行為に該当する事実を知らせたことを理由として、取引の数量を減じたり、取引を停止するなど、その他不利益な取り扱いをすること

(3) 転嫁拒否等の行為に対する検査・指導等

特定事業者に対して、公正取引委員会、主務大臣、中小企業庁長官は、報告徴収、立入検査を行います。また、違反行為を防止または是正するために必要な指導・助言を行います。違反行為があると認められるときは、特定事業者に対して、すみやかに消費税の適正な転嫁に応じることその他必要な措置をとるよう勧告し、その旨が公表されます。

果、計算上生じる端数処理の方法（切り上げ、切り捨て、四捨五入等）の決定などは、独占禁止法の適用除外となります。

ただし、引き上げ後の価格自体を統一する決定は、認められません。

◎ 表示カルテル（表示の決定に係る共同行為）

例えば、消費税率引き上げ後の価格の表示方法を、①税込価格と消費税額を並べて表示すること、②税込価格と税抜価格を並べて表示することの決定や、③個々の値札に、税抜価格を表示した上、「+税」と表示する旨の決定などがあります。

表示価格が税込価格であると誤認されないための措置

商品等の価格を税抜価格のみで表示する場合、例えば以下のような表示が誤認防止措置に該当します。

【税抜価格であることの明示例】

- | | |
|----------------|----------------|
| (1) 〇〇〇円(税抜き) | (5) 〇〇〇円(本体) |
| (2) 〇〇〇円(税抜価格) | (6) 〇〇〇円(本体価格) |
| (3) 〇〇〇円(税別) | (7) 〇〇〇円+税 |
| (4) 〇〇〇円(税別価格) | (8) 〇〇〇円+消費税 |

メタルエステ

研磨ブラシ
工具なしで
**ワンタッチ
着脱**

タッチパネルでカンタン設定

タッチパネルによる操作で、あらゆる素材・形状のワークに最適な加工パターンをカンタンに設定できます。



メタルエステの特長

あらゆる板厚・形状に対応

加工範囲は、有効幅20～1000mm、板厚70mmまで。研磨ブラシを上昇・下降させ、高さや速度を調整することにより、あらゆる板厚・形状に対応できます。立体物も下降でき、さらに治具を使用することにより様々な難形状にも対応可能です。



加工事例



環境と安全の配慮

- 集塵機**
研磨による粉塵は、作業環境および身体に悪影響を与え、防護メガネ・防護マスク無しでは作業ができません。メタルエステでは付属の集塵機により工場内をクリーンな状態に保ちます。目にゴミが入ったり、吸い込んだりする心配がありません。
- 吸着ブロワー内蔵型**
ワークをコンベア上に安定して保持できるよう、専用の吸着ブロワーを本体に内蔵することで設置スペースがコンパクトになりました。吸着ブロワーと集塵機を分けたことで、集塵機の性能、状態に影響されず安定した吸着力を実現し、さらに、粉塵を排出するのに最も適した位置にフードを設置しました。
- 作業時間を最大1／5～1／20(当社比)に削減**
手作業で行ってきたバリ取り作業も、メタルエステなら一人がコンベアで同時多数処理できるため、大幅に作業効率をアップできます。
- 品質の安定**
手作業では、作業する人の熟練度や環境の違いなどにより、仕上がりにムラが発生しますが、メタルエステなら安定した製品を供給できます。

コラム【心理学】

健全な生活を送るために 心がける事

先日、心理学教授の講演を聴く機会があり、興味深い内容でしたのでご紹介致します。

1 日常性から脱却する事

日常性というのは、日々の生活において大半を占め、他人と行動を取る事、例えば子供の場合は学校、大人の場合は職場になり、父性原理が強い世界です。父性原理とは、主体と客体、善と悪、上と下などに分類し、子供を能力や個性に応じて分類します。極端な表現をすれば、母性が「わが子は全てよい子」という標語によってすべての子を育てようとするのに対し、父性は「よい子だけわが子」という規範によって、子供を鍛えようとするのです。一日の大半を過ごすこの場所では、我慢や努力などストレスがあつて当然です。そんな日常性からの脱却というのは、肉親、配偶者、恋人

など心を許せる人、あるいは家庭で過ごし、無条件で自己を受け入れられ、肯定感を得られる事を指します。

人は、感情を表に出し、自己主張して緊張を軽減していますが、表に出ない人はストレスを溜める傾向にあります。ストレスを溜めないためにはこの日常性からの脱却が必要です。もしそれがなければ、SNSなどのインターネットを通じた公共の場で自分の醜い話を周知してしまい、世間を騒がす事件や無差別殺傷などを起こす可能性が高いそうです。

また、労働省の患者調査によると、「うつ病等の気分障害」の総患者数は1996年の43・3万人から、2008年には104・1万人と、12年間で2倍以上になっています。現代病や精神病が年々増えています。抱え込んだり、吐き出す場所がないという点も一つの原因かもし

れません。

2 やる気をだし、成果を上げるために

先ほどお伝えした日常性からの脱却と併せて、他者から与えられる事があります。

【ビグマリオン効果】
期待されると意欲が向上し、成果を出す傾向。

ある実験で、成績の優秀なクラスと悪いクラスを作り、優秀なクラスには、「このクラスは、成績が悪い」と伝え、成績の悪いクラスには、「このクラスは、成績が良い」と伝えた結果、成績の良いクラスは成績が下がり、後者は、成績が上がったと言います。

人は、自分かけられる期待を感じ、「やる気」を出して成果を出すのです。

【ゴーレム効果】
期待されない事によって、見放されたと感じ、成果が出せない傾向。

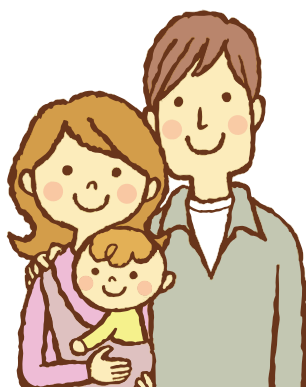
「どうせムダ」「お前はダメな

やつだ」こう言われることで、やる気をなくし簡単に自信を失い、能力アップの機会を失ってしまいます。

日本人は、国民性から人を褒める事が苦手と言われています。ましてや、わが子、社員など身近な人間となると、粗が目立ち、叱咤してしまいがちです。

しかし、個人を伸ばすためには最初はきこなく相手に想いが伝わらないかもしれません。が、「期待を感じとらせる」事が大切です。本気で信じ、心から期待してこそ、ゴーレムを倒す事ができます。

人は生まれ持った本来の素質は平等です。親や、指導者の声のかけ方ひとつで、その生き方、観念が変わってしまいます。「言葉一つで人生が変わる」事を少し意識して、家庭や職場で生かしてみてもどうでしょうか？





●99%の人がしていない たった1%のリーダーのコツ

…………… 河野 英太郎 : 著
出版社: 徳間書店

リーダーとは、新しい価値を創造する人物である。つまり変革者でありプロフェッショナルな存在なのだ。それに対し、マネジャーは決められたことを確実に実行し、管理する立場の人間である。両者は決してイコールの存在ではないと定義している。

また、リーダーになるコツをマスターするために必要なことは二つだけだ、と述べている。それは「(コツを)実践する素直で愚直な姿勢」と「それを継続する気持ち」とのこと。

著者: 河野英太郎 [こうの えいたろう]

1973年岐阜県生まれ。日本アイ・ビー・エム株式会社グローバルビジネス・サービス事業専務補佐 兼 GBSコンピテンシー開発担当マネージャー。



●ゼロ

なにもない自分に小さなイチを足していく

…………… 堀江貴文 : 著
出版社: ダイヤモンド社

誰もが最初は「ゼロ」からスタートする。失敗しても、またゼロに戻るだけだ。決してマイナスにはならない。だから、一步を踏み出すことを恐れず、前へ進もう。

堀江貴文氏は、なぜ逮捕され、すべてを失っても希望を捨てないのか？ふたたび「ゼロ」となって、なにかを演じる必要もなくなった堀江氏がはじめて素直に、ありのままの心で語る、「働くこと」の意味と、そこから生まれる「希望」について。

著者: 堀江 貴文 [ほりえ たかふみ]

日本の実業家。株式会社ライブドア元代表取締役社長CEO、SNS株式会社オーナー兼従業員。愛称はホリエモン。



オススメの書籍やアプリなどをご紹介します

●スタンフォードの 自分を変える教室

…………… ケリー・マクゴニガル : 著 神崎朗子 : 訳
出版社: 大和書房

心理学、神経科学から経済学まで最新の科学的成果を盛り込み、受講した学生の97%に影響を与えた「驚くべきレッスン」。

これまで抽象的な概念として見られていた「意志」の力について科学の見地からさまざまな光をあて、「意志力を鍛えるには何をすればいいか?」を具体的に説いていく。

アメリカでは、「科学と戦略を有効に使ったまったく新しいタイプの自己啓発書」と評されるなど、『NYタイムズ』『タイム』他主要メディアに軒並み取り上げられ、ロングセラーを続けている。

原題は「The Willpower Instinct」、直訳すれば「意志力の本性(クセ)」。「自己コントロールとは自分自身のさまざまな一面(クセ)を理解できるようになることであり、全く違う人間に生まれ変わることではない」「しっかりと自己コントロールできる人は、自分と戦ったりしない。自分のなかでせめぎ合うさまざまな自己の存在を受入れ、うまく折り合いをつけている人」という著者の主張に共感。

■ 第1章から第9章では、さまざまな「意思力のクセ」と、それらのクセについて実体験を通して理解を深めるための方法論を紹介。

【第1章】やる力、やらない力、望む力～潜在能力を引き出す3つの力～ 【第2章】意志力の本能～あなたの体はチーズケーキを拒むようにできている～ 【第3章】疲れていると抵抗できない～自制心が筋肉に似ている理由～ 【第4章】罪のライセンス～よいことをすると悪いことをしたくなる～ 【第5章】脳が大きなウソをつく～欲求を幸せと勘違いする理由～ 【第6章】どうにでもなれ～気分の落ち込みが挫折につながる～ 【第7章】将来を売りとはす～手軽な快樂の経済学～ 【第8章】感染した!～意志力はうつる～ 【第9章】この章は読まないで～「やらない力」の限界～ 【第10章】おわりに～自分自身をじっと見つめる～



■ 第10章:著者の主張の総括

自己コントロールの秘訣があるとすれば、科学が示しているのはただひとつ、「注意を向けること」がもたらす力。誘惑に負けてしまいたいようなときに、ぐっと踏みとどまって自分のなかの欲求を静かに見つめること。それは、自分がほんとうに望んでいることを忘れず、どうすれば心から嬉しく思えるかをわきまえていること。このような自己認識は、自分が困難なことや最も大事なことを行うときに、つねに力を貸してくれる。

著者: ケリー・マクゴニガル

コピーライター/作詞家/大学非常勤講師

スタンフォード大学の心理学者。心理学、神経科学、医学の最新研究を応用した実践的な戦略を提供する授業が人気を博し、同大学で最も優秀な教職員に贈られるウォルター・J・ゴアズ賞を受賞。

「フォーブス」の「人びとを最もインスパイアする女性20人」にも選ばれる

切断・溶接の新たな領域へ

ファイバレーザ加工機

アルミや銅などの薄板非鉄金属の加工に威力を発揮

400Wタイプ

リニアサーボを搭載した
高速マシン



Model SPF3907

1kWタイプ

ワーク供給に便利な
サイドテーブルを標準装備



Model SPF4320

- 薄板金属の高速・微細切断が可能
- ランニングコスト45%削減

- オールインワン構造で省スペースを実現
- メンテナンス性が大幅に向上

高精度 ウォータージェット切断加工機

Model AWS4705S

高精度加工タイプ



YAGレーザ溶接機

Model LR-400

スポット溶接・
シーム溶接に最適



シブヤの切断・溶接システム

- レーザカッティングシステム
- ウォータージェットカッティングシステム
- 水素ガスカッティングシステム
- ユニバーサルスライディングマシン
- ガラス切断システム
- CAD/CAMシステム
- YAGレーザ溶接機

世界のトップを走る技術のシブヤ

澁谷工業株式会社

サイラス営業部 〒920-0054 金沢市若宮2-232
● 中部営業課 TEL076-263-8111 ● 東日本営業課 TEL044-555-5757
● 西日本営業課 TEL0798-34-1121

www.shibuya.co.jp/

八王子うかい亭

広い庭園を横目に石畳を通り抜け、入口へ。迎え入れるスタッフの対応も丁寧で心地よく、二階に上がる階段の近くにはガラス張りの大きなワインセラーがあります。カウンターに鉄板が入ったいわゆる鉄板焼のお店で、料理人が一組に一人付きまです。料理人が丁寧な仕事で目の前で次々に焼き上げていき、最高の状態で目の前に料理が提供されます。

前日私の誕生日だったのでデザートにデコレーションをしていただいたり、写真を撮っていただいたりなど細やかなサービスが行き届いた、高級感にあふれるお店でした。



▼今回の特集は10月・11月に企業訪問をさせていただいたときの様子をご紹介します。仕事に対する愛情や姿勢を感じることができました。この度、ご協力いただきました、アートビームグループ様、株式会社カワグチ様、トルンプ株式会社様、株式会社羽咋工業様に感謝するとともに、暖かく迎え入れてくださいましたことを嬉しく思っています。有難うございました。

▼上記に掲載したグルメの項目ですが、10月の企業訪問の際にランチで利用した、八王子うかい亭様をご紹介します。次号より、事務局より紹介することはもちろんのこと、皆様のオススメの各地のお店をご紹介しますので、どうぞ宜しくお願い致します。

▼コラムに掲載させていただいた、「健全な生活を送るために心がける事」ですが、あらためて講演などで説明してもらうことで、気付く事があります。普段、接している他者に対して、自分はどう接しているのか、また成長させるために必要な事として褒める事、期待する事があげられました。つい、出来ないことに気を取られてしまいがちで、ことややる気を出させることに少し疎かになりがちです。

今後の成長を考え、精神状態の良い、他者との接し方を心がけていきたいと思いました。

